

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № ТХ.ОЛ2.5**для подбора насосного оборудования**

Тип насоса: дозировочный мембранный

Наименование параметра (характеристики)			
	Позиция по схеме		H-5
	Количество	шт.	1
1	Функциональные характеристики		
1.1	Расход	м ³ /час	0,5
1.2	Напор	м.ст.ж.	10
1.3	Допустимый кавитационный запас	м.ст.ж.	-
2	Перекачиваемая среда		Водный раствор меркаптопропионовой и аскорбиновой кислот
2.1	Состав, массовая концентрация всех компонентов	% (масс.)	Вода – 96,08 % Меркаптопропионовая кислота – 2,48 % Аскорбиновая кислота – 1,44 %
2.2	Рабочая температура, t_p	°C	17 ÷ 36
2.3	Содержание твердых частиц, %, не более		1,5
2.4	Кинематическая вязкость при t_p	мм ² /с (сСт)	1
2.5	Плотность при t_p	кг/м ³	1007
2.6	Температура вспышки	°C	-
2.7	Давление упругости паров при t_p	кПа	не более 6 (по воде)
2.8	Склонность к кристаллизации, полимеризации	°C	не склонна
2.9	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		1 (по меркаптопропионовой кислоте)
3	Уплотнение вала		герметичное
4	Условия эксплуатации		
4.1	Место установки		отопливаемое помещение
4.2	Температура окружающего воздуха (min/max)		плюс 17 ÷ плюс 36
4.3	Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69		У4
4.4	Класс зоны по ПУЭ		B-Ia
4.5	Категория и группа взрывоопасной смеси		IIBT2 по акриловой кислоте
4.6	Режим работы		периодический
4.7	Обогрев корпуса	Да/нет	Нет
4.8	Необходимость установки средств измерений (КИП) и автоматики для обеспечения безопасной работы	Да/нет	Нет

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № ТХ.ОЛ2.5
для подбора насосного оборудования

Наименование параметра
(характеристики)

5	Исполнение электродвигателя		
5.1	Напряжение (В), частота тока (Гц)		380 В, 50 Гц
5.2	Исполнение электродвигателя (общепромышленное/взрывобезопасное)		Взрывобезопасное. Оболочка со степенью защиты от пыли и влаги не менее IP55 (по ГОСТ 14254-96)
6	Материал проточной части		сталь нержавеющая
7	Комплектность поставки		- клапан предохранительный; - пневмогидроаккумулятор; - обратный клапан; - фильтр на всасывающей линии; - ответные фланцы, прокладки, крепежные изделия
8	Дополнительная комплектация частотным регулятором (Да/Нет)		Да
9	Необходимость наличия сертификата соответствия требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011, ТР ТС 032/2013 (Да/Нет)		Да
10	Технологический процесс, для которого заказывается насос	Дозирование раствора МПК и АСК в реактор синтеза	
11	Наименование, почтовый индекс, почтовый и телеграфный адрес, телефон организации, заполнившей опросный лист	ЗАО «НХП», г. Дзержинск, Нижегородская обл. Тел. (8313) 32-85-23	

Подпись заказчика:

Технический директор

(должность)

(подпись)

Р.Р. Колтун

(фамилия, и., о.)

(дата заполнения)

Подпись проектной организации:

ГИП

(должность)

(подпись)

А.П. Каплин

(фамилия, и., о.)

26.07.18

(дата заполнения)

Согласовано

Составил

Нач. МТО

Зам. нач. МТО

Рыженков

Гл. механик

Лобанова

Зам. Гл. механика

Табашникова

Зам. Гл. механика

Алексеев

Зам. Гл. механика

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № ТХ.ОЛ2.6**для подбора насосного оборудования**

Тип насоса: дозировочный мембранный

Наименование параметра (характеристики)			
	Позиция по схеме		H-6
	Количество	шт.	1
1	Функциональные характеристики		
1.1	Расход	м ³ /час	0,5
1.2	Напор	м.ст.ж.	10
1.3	Допустимый кавитационный запас	м.ст.ж.	-
2	Перекачиваемая среда		Водный раствор акриловой кислоты или смеси акриловой кислоты и 2-гидроксиэтилакрилата
2.1	Состав, массовая концентрация всех компонентов	% (масс.)	Вода – (39÷50) % Акриловая кислота – (26÷50) % 2-гидроксиэтилакрилат – (10÷34,5) %
2.2	Рабочая температура, t_p	°C	17 + 36
2.3	Содержание твердых частиц, %, не более		нет
2.4	Кинематическая вязкость при t_p	мм ² /с (сСт)	1,19÷4,21
2.5	Плотность при t_p	кг/м ³	1025÷1047
2.6	Температура вспышки	°C	-
2.7	Давление упругости паров при t_p	кПа	не более 6 (по воде)
2.8	Склонность к кристаллизации, полимеризации	°C	склонна к полимеризации
2.9	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76		2 (по 2-гидроксиэтилакрилату)
3	Уплотнение вала		герметичное
4	Условия эксплуатации		
4.1	Место установки		отапливаемое помещение
4.2	Температура окружающего воздуха (min/max)		плюс 17 + плюс 36
4.3	Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69		У4
4.4	Класс зоны по ПУЭ		B-Ia
4.5	Категория и группа взрывоопасной смеси		IIBT2 по акриловой кислоте
4.6	Режим работы		периодический
4.7	Обогрев корпуса	Да/нет	Нет
4.8	Необходимость установки средств измерений (КИП) и автоматики для обеспечения безопасной работы	Да/нет	Нет

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № ТХ.ОЛ2.6
для подбора насосного оборудования

Наименование параметра
(характеристики)

5	Исполнение электродвигателя		
5.1	Напряжение (В), частота тока (Гц)		380 В, 50 Гц
5.2	Исполнение электродвигателя (общепромышленное/взрывобезопасное)		Взрывобезопасное. Оболочка со степенью защиты от пыли и влаги не менее IP55 (по ГОСТ 14254-96)
6	Материал проточной части		сталь нержавеющая
7	Комплектность поставки		- клапан предохранительный; - пневмогидроаккумулятор; - обратный клапан; - фильтр на всасывающей линии; - ответные фланцы, прокладки, крепежные изделия
8	Дополнительная комплектация частотным регулятором (Да/Нет)		Да
9	Необходимость наличия сертификата соответствия требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011, ТР ТС 032/2013 (Да/Нет)		Да
10	Технологический процесс, для которого заказывается насос	Дозирование раствора АК и 2-ГЭА в реактор синтеза	
11	Наименование, почтовый индекс, почтовый и телеграфный адрес, телефон организации, заполнившей опросный лист	ЗАО «НХП», г. Дзержинск, Нижегородская обл. Тел. (8313) 32-85-23	

Подпись заказчика:
 Технический директор
 (должность)

(подпись)

Р.Р. Колтун

(фамилия, и., о.)

(дата заполнения)

Подпись проектной организации:

ГИП

(должность)

Каплин

(подпись)

А.П. Каплин

(фамилия, и., о.)

26.07.18

(дата заполнения)

Согласовано

Составил
Нач. МТО
Зам. нач. МТО

Рыженков

Гл. механик

Лобанова

Табашникова

Алексеев