

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 01020-ТХ.ОЛ1 (редакция 0)

на емкости поз. Е30÷Е33

Объем аппарата – 50 м³

Количество аппаратов – 4

Необходимые сведения		В аппарате	В змеевике
Характеристика рабочей среды	Агрегатное состояние (газ, пар, жидкость)	Жидкость	Жидкость
	Наименование	Окись пропилена	Охлаждающая жидкость ОЖ-65
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	100	65 - этиленгликоль 35 - вода
	Динамическая вязкость, при t_p мПа·с (сП)	0,28	6,3
	Плотность, кг/м ³	859	1089
	Склонность к кристаллизации, полимеризации	кристаллизуется при температуре минус 104,4 °С	минус 65
	Температура кипения, °С	35	100
	Пожароопасность (да, нет)	да	нет
	Взрывоопасность (да, нет)	да	нет
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	-	-
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	2	3
	Коррозионные свойства среды	некоррозионная	некоррозионная
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,07÷0,25 (0,7÷2,5)	0,5 (5)
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6)	1 (10)
	Рабочая температура, °С	не более 20	от минус 10 до плюс 2
	Расчетная температура, °С	25	20
Материал	корпуса аппарата	12X18H10T	Сталь 20
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (сифон и т. п.)	12X18H10T	-
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой	Сталь 20	
Тип опор (стойки, лапы, металлические седловые)		металлические седловые	
Материал прокладок		терморасширенный графит	паронит
Тип уплотнительной поверхности фланцев		шип-паз	гладкая
Необходимость в обогреве/охлаждении (рубашка, змеевик, эл. обогрев) (да, нет)		да (змеевик)	
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У1	
Внешняя нагрузка на аппарат		2355 кг/м ²	

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 01020-ТХ.ОЛ1 (редакция 0)
на емкости поз. Е30+Е33

Класс зоны по ПУЭ	В-1г
Назначенный срок службы, лет (определяется заказчиком)	не менее 20
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-
Температура окружающей среды, °С	абсолютная минимальная температура воздуха - минус 41 абсолютная максимальная температура воздуха - плюс 38
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	наружная установка
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм	
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	6
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	да
Необходимость теплоизоляции и необходимости приварки деталей для ее крепления (да, нет)	да
Технологический процесс, осуществляемый в аппарате	Прием, хранение и выдача окиси пропилена
Комплектность поставки	Ответные фланцы, прокладки, крепежные изделия
Дополнительные требования	
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заказывающей аппарат	ООО «Синтез Ока», г. Дзержинск, Нижегородская обл.
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заполнившей опросный лист	ЗАО «НХП», г. Дзержинск, Нижегородская обл. Тел. (8313) 32-85-23
Назначение, количество и расположение штуцеров и люков аппарата см. лист 3	

Подпись заказчика:

Начальник производства

(должность)

(подпись)

(фамилия, и., о.)

(дата заполнения)

Подпись проектной организации:

ГИП

(должность)

(подпись)

А.П. Каплин

(фамилия, и., о.)

(дата заполнения)

Согласовано

Составил

Нач МТО

Зам.нач МТО

Павелская

Зам.нач ОКЛП

Савельева

Табашникова

Алексеевко

Опросный лист № 01020-ТХ.0/1 (редакция 0)
на емкости поз. Е30 ÷ Е33

Лист 3, листов 3

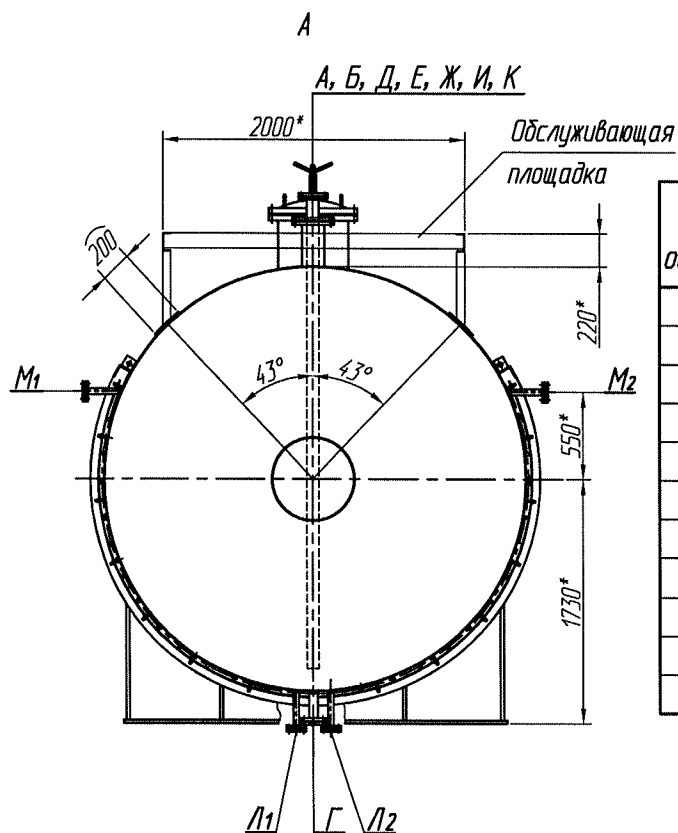
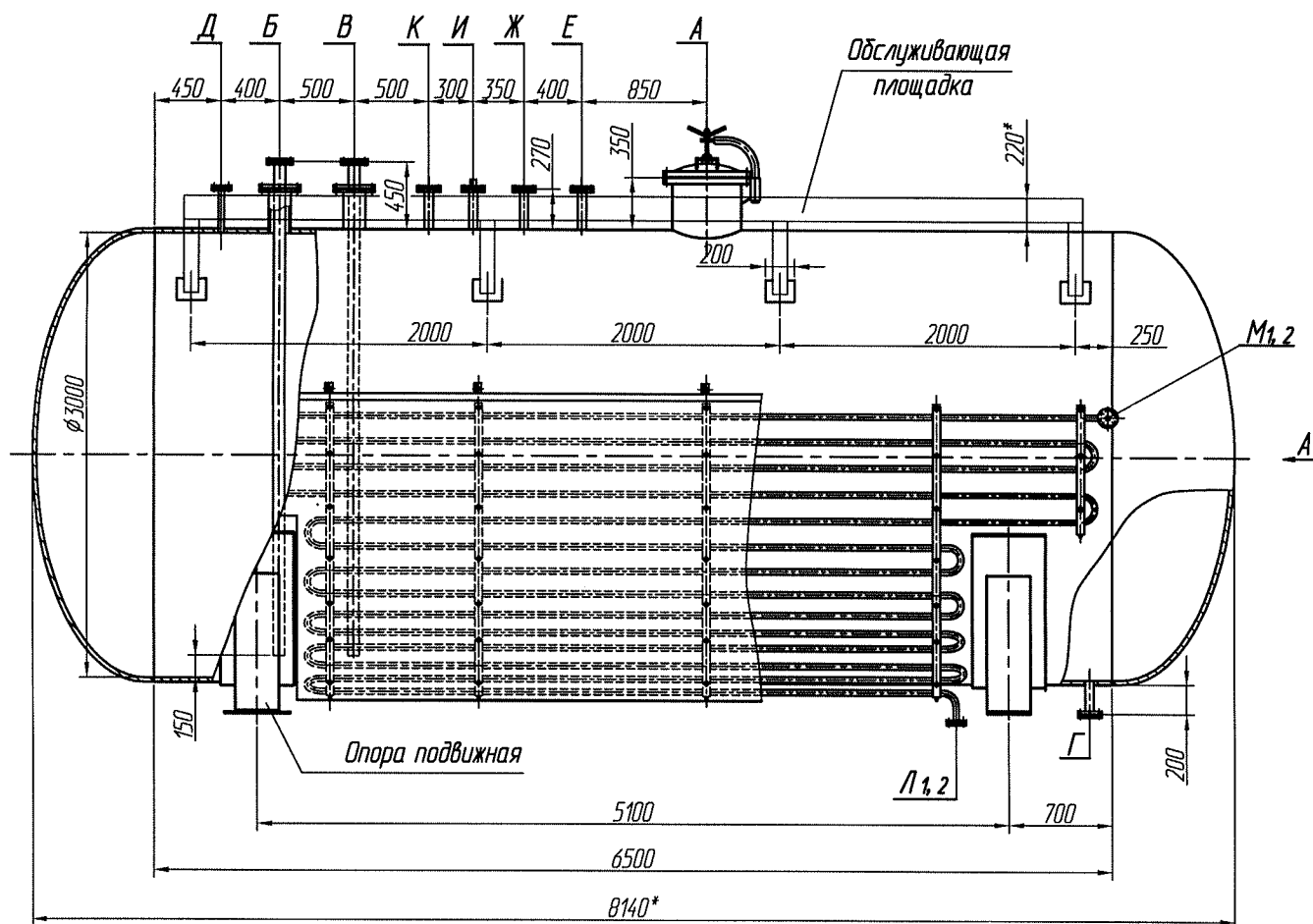


Таблица штуцеров

Условное обозначение	Назначение	Условный проход DN, мм	Условное давление PN, МПа
A	Люк	500	0,6
Б	Вход среды	65/150	0,6
В	Вход среды	65/150	0,6
Г	Выход среды	50	0,6
Д	Воздушка	32	0,6
Е	Для замера уровня	50	0,6
Ж	Для замера уровня	50	0,6
И	Для замера температуры	50/М20х1,5	0,6
К	Для замера давления	50	0,6
Л1,2	Вход теплоносителя	32	1,0
М1,2	Выход теплоносителя	32	1,0

* Размер для справок