

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 00120-ТХ.ОЛ1
на емкости монометиламина поз. Е1/4÷7

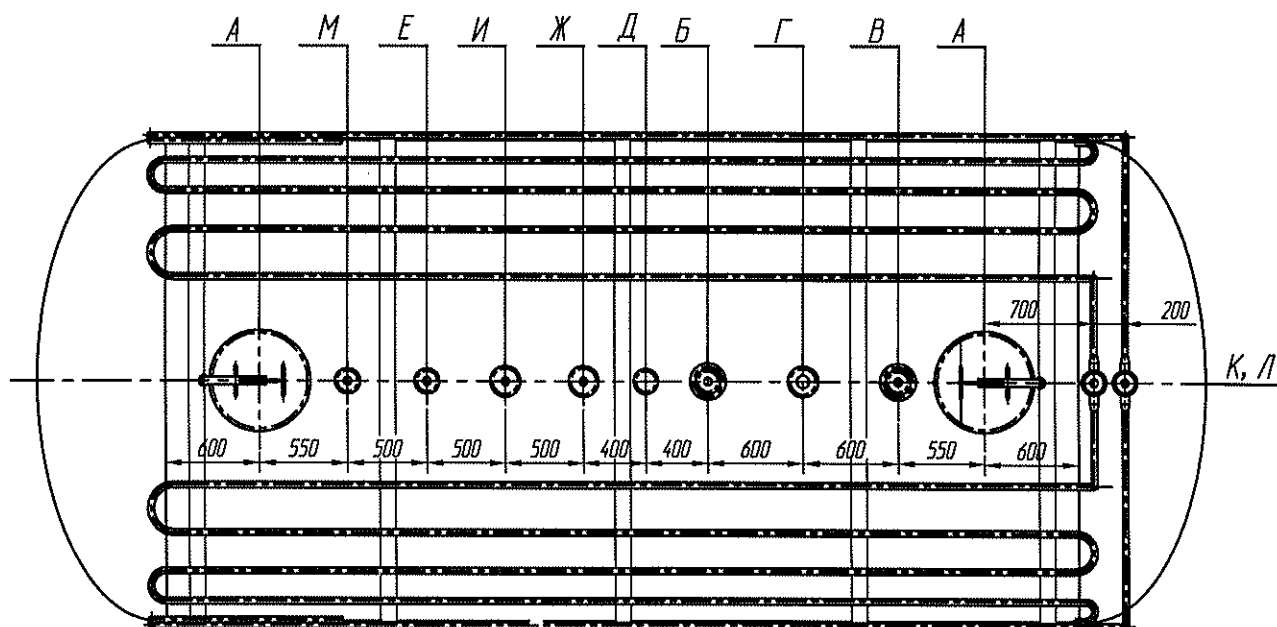
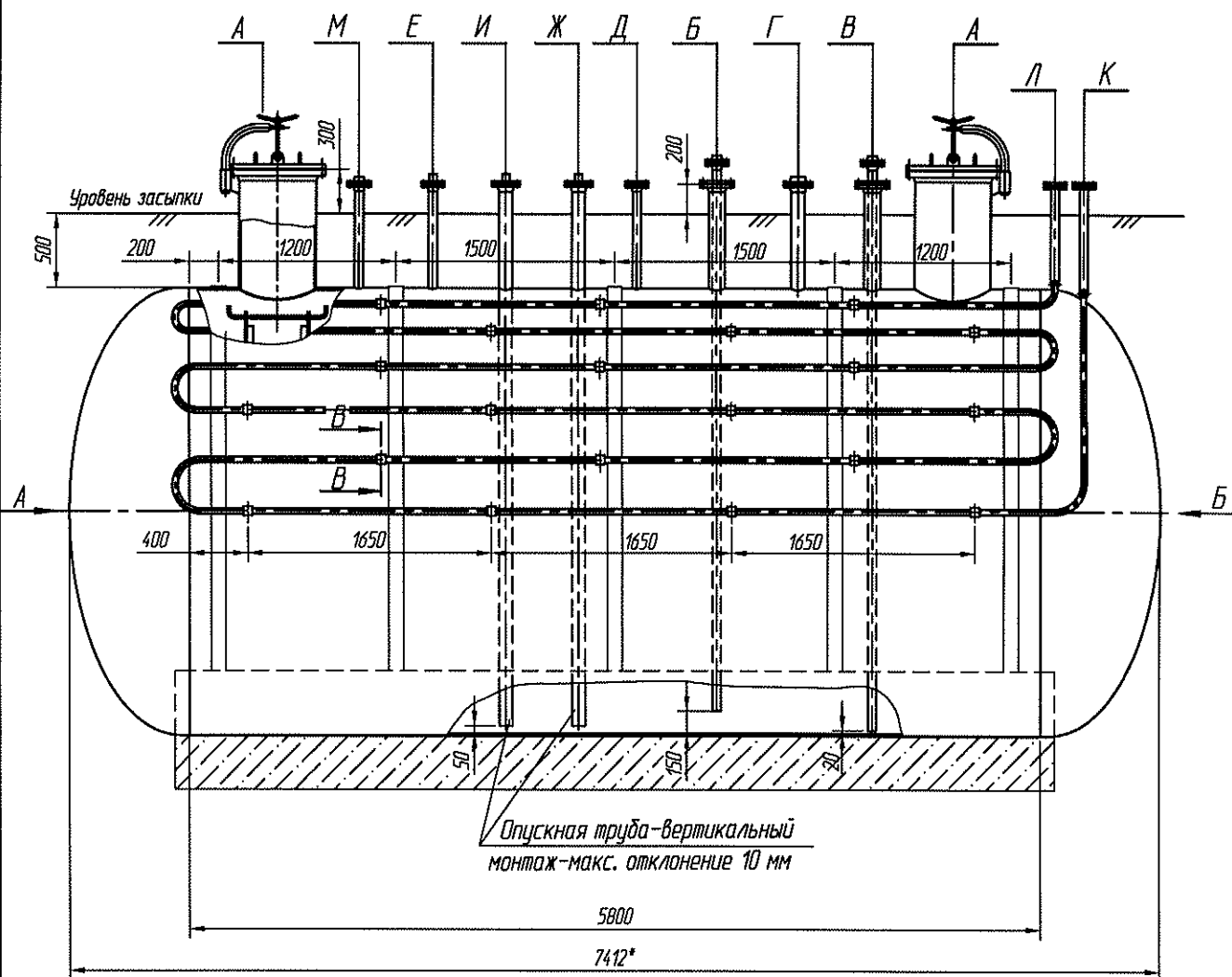
Объем аппарата – 50 м³
Количество аппаратов – 4 (четыре)

Необходимые сведения		В аппарате	В змеевике
Характеристика рабочей среды	Агрегатное состояние (газ, пар, жидкость)	Жидкость	Жидкость
	Наименование	Монометиламин (сжиженный газ)	Охлаждающая жидкость ОЖ-65
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	100	65 - этиленгликоль 35 - вода
	Кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт)		6,3
	Плотность, кг/м ³	690	1089
	Склонность к кристаллизации, полимеризации	кристаллизуется при температуре минус 93,5 °С	минус 65
	Температура кипения, °С	минус 6,5	100
	Пожароопасность (да, нет)	да	нет
	Взрывоопасность (да, нет)	да	нет
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	-	-
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	2	3
	Коррозионные свойства среды	некоррозионная	коррозионная
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	0,07÷0,6 (0,7÷6,0)	0,5 (5,0)
	Расчетное давление, МПа	1,6 (16)	1 (10)
	Рабочая температура, °С	не более 15	от минус 10 до плюс 2
	Расчетная температура, °С	20	20
Материал	корпуса аппарата	09Г2С	12Х18Н10Т
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (сифон и т. п.)	сталь 20	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой		
Тип опор (стойки, лапы, цилиндрическая, металлические седловые)			
Материал прокладок		терморасширенный графит	паронит
Тип уплотнительной поверхности фланцев		шип-паз	гладкая
Необходимость в обогреве/охлаждении (рубашка, змеевик, эл. обогрев) (да, нет)		да (змеевик)	
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У1	
Внешняя нагрузка на аппарат		2355 кг/м ²	

Подпись заказчика:			
Начальник производства		Ю.Д. Иванов	
_____	_____	_____	_____
(должность)	(подпись)	(фамилия, и., о.)	(дата заполнения)
Подпись проектной организации:			
ГИП		А.П. Каплин	
_____	_____	_____	_____
(должность)	(подпись)	(фамилия, и., о.)	(дата заполнения)

Согласовано				
Составил	Лобанова А.В.	18.06.20	Зам.нач. ОКИП	Павинская А.В.
Нач. МТО	Табашникова Е.В.	18.06.20		
Зам.нач. МТО	Алексеевко И.В.	18.06.20		

Опросный лист №00120-ТХ.0/11

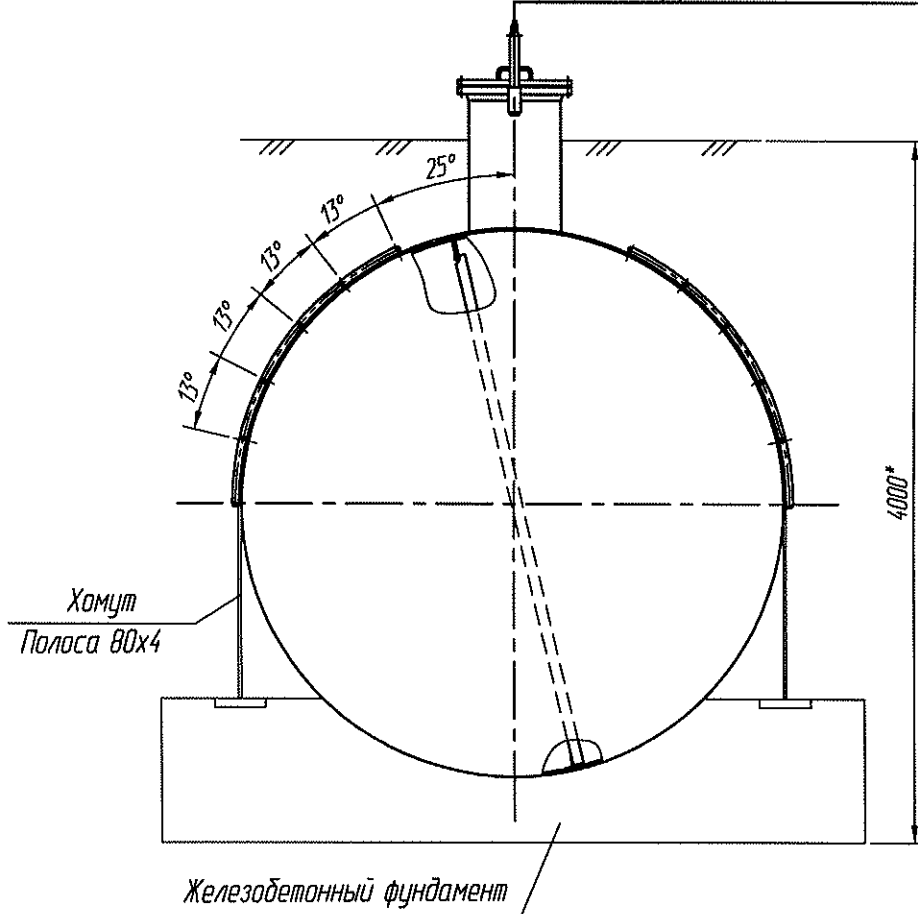


1 Опускные трубы выполнить перфорированными отверстиями $\phi 10$ мм с шагом 300 мм.
 2 * Размер для справок.

Опросный лист №00120-ТХ.О/Л1

А

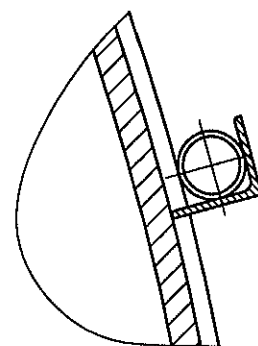
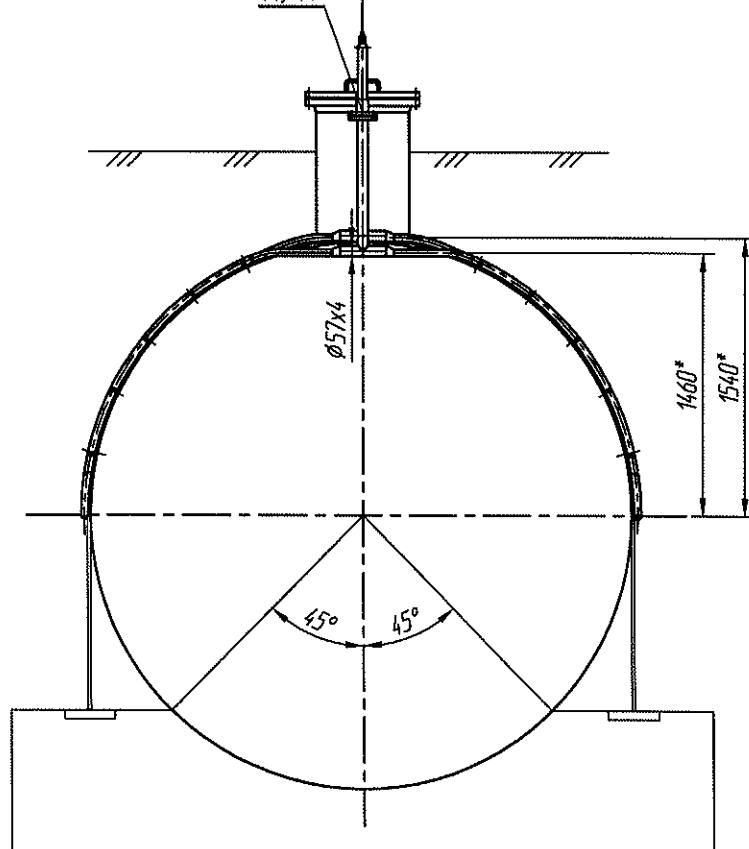
А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, И, К, Л, М



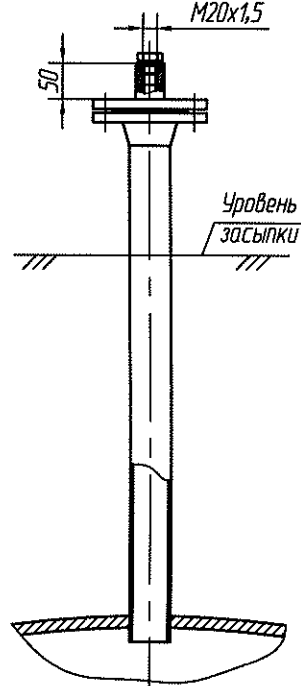
Б

А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, И, М

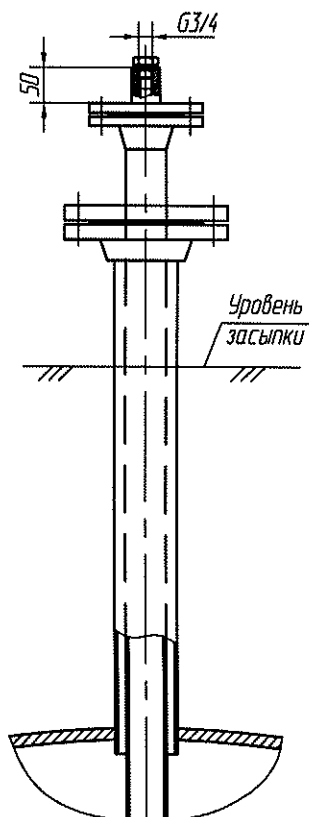
К, Л



Штуцер Е
М20х1,5



Штуцер Ж, И



Опросный лист №00120-ТХ.0/11

Таблица штуцеров						
Обозначение	Назначение	Кол-во	Условный проход DN, мм	Давление условное РН		Тип уплотнительной поверхности
				кгс/см ²	МПа	
А	Люк	2	500	16	1,6	шип-паз
Б	Вход/выход продукта	1	50/100	16	1,6	шип-паз
В	Для аварийного сброса	1	50/100	16	1,6	шип-паз
Г	Сдувки, вход азота	1	80	16	1,6	шип-паз
Д	Для замера температуры	1	50	16	1,6	паз (исп. М)
Е	Для замера давления	1	50/ M20x1,5	16	1,6	шип-паз
Ж	Для замера уровня	1	80/G3/4	16	1,6	шип-паз
И	Для замера уровня	1	80/G3/4	16	1,6	шип-паз
К	Вход охлаждающей жидкости ОЖ-65	1	50	16	1,6	гладкая
Л	Выход охлаждающей жидкости ОЖ-65	1	50	16	1,6	гладкая
М	Резервный	1	50	16	1,6	шип-паз