

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 01618-ТХ.ОЛ1.2
для подбора емкостного аппарата

Позиция по схеме – Е-3/1,2,3,4

Объем аппарата – 50 м³

Количество аппаратов – 4 (четыре)

Необходимые сведения		В аппарате	В змеевике
Характеристики рабочей среды	Агрегатное состояние (газ, пар, жидкость)	Жидкость	Жидкость
	Наименование	Поликарбоксилаты	Вода теплая
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Поликарбоксилат - 45÷50 %; вода – 50÷55 %	100 % - вода
	Кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт)	300÷800	0,65
	Плотность, кг/м ³	1080	992
	Склонность к кристаллизации, полимеризации	кристаллизуется при температуре от минус 10 до минус 2 °С	-
	Температура кипения, °С	100	100
	Пожароопасность (да, нет)	нет	нет
	Взрывоопасность (да, нет)	нет	нет
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	-	-
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	4	-
	Коррозионные свойства среды	коррозионная	некоррозионная
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа	атмосферное	0,35
	Расчетное давление, МПа	налив	0,35
	Рабочая температура, °С	20÷30	45 ÷ 40
	Расчетная температура, °С	30	45
Материал	корпуса аппарата	12Х18Н10Т или сталь углеродистая с антикоррозионным покрытием	
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (сифон и т. п.)	12Х18Н10Т	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (змеевик и т.п.)	сталь углеродистая	
Тип опор (стойки, лапы, цилиндрическая, металлические седловые)		седловые	
Материал прокладок		паронит	паронит
Тип уплотнительной поверхности фланцев		гладкая	гладкая
Необходимость в обогреве/охлаждении (рубашка, змеевик, эл. обогрев) (да, нет)		да (змеевик)	
Группа сосуда по ГОСТ Р 52630-2012		5	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У1	

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 01618-ТХ.ОЛ1.2

Класс зоны по ПУЭ	не категоризируется
Назначенный срок службы, лет (определяется заказчиком)	не менее 15 лет
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-
Температура окружающей среды, °С	абсолютная минимальная температура воздуха - минус 41 абсолютная максимальная температура воздуха - плюс 36
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	наружная установка
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм	1,0
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	6
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (для аппаратов, работающих при давлении более 0,07 МПа)	-
Необходимость теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	да
Технологический процесс, осуществляемый в аппарате	Прием, хранение и выдача поликарбонилатов
Комплектность поставки	Ответные фланцы, прокладки, крепежные изделия
Дополнительные требования	Необходимость наличия сертификата соответствия требованиям ТР ТС 010/2011
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заказывающей аппарат	ООО «Синтез ОКА», г. Дзержинск, Нижегородская обл., Тел. (8313) 27-25-34
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заполнившей опросный лист	ЗАО «НХП», г. Дзержинск, Нижегородская обл. Тел. (8313) 32-85-23
Назначение, количество и расположение штуцеров и люков аппарата см. лист 3.	

Подпись заказчика:

Технический директор

(должность)

(подпись)

Р.Р. Колтун

(фамилия, и., о.)

(дата заполнения)

Подпись проектной организации:

ГИП

(должность)

(подпись)

А.П. Каплин

(фамилия, и., о.)

26.02.18
(дата заполнения)

Согласовано	Лобанова	Рыженков	Питиримов
Составил	Табалникова	Гл. механик	
Нач. МТО	Александров	Нач. ОКПП	
Зам. нач. МТО	Александров		

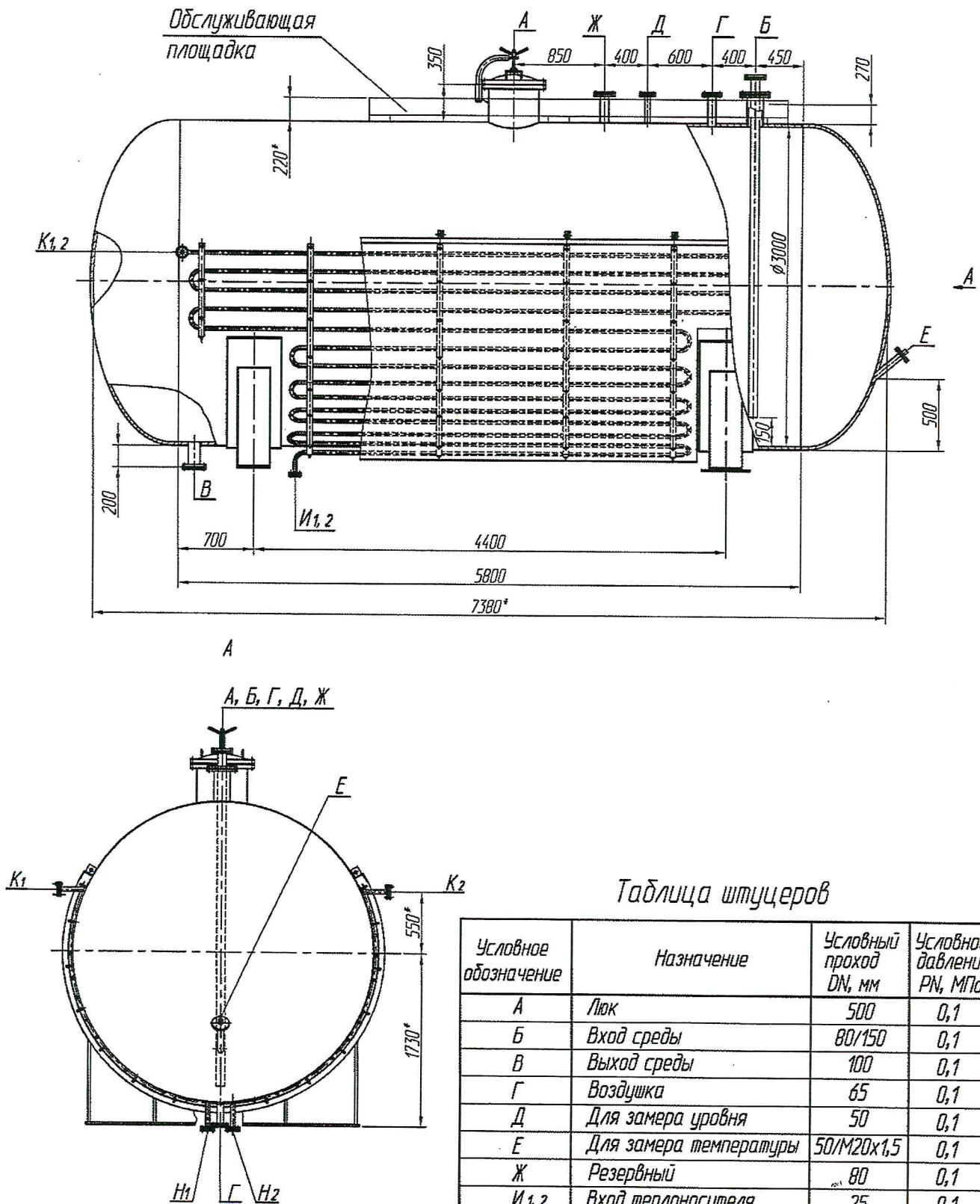


Таблица штуцеров

Условное обозначение	Назначение	Условный проход DN, мм	Условное давление PN, МПа
А	Люк	500	0,1
Б	Вход среды	80/150	0,1
В	Выход среды	100	0,1
Г	Воздушка	65	0,1
Д	Для замера уровня	50	0,1
Е	Для замера температуры	50/М20х1,5	0,1
Ж	Резервный	80	0,1
И _{1,2}	Вход теплоносителя	25	0,1
К _{1,2}	Выход теплоносителя	25	0,1

* Размер для справок

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 01618-ТХ.ОЛ1.1
для подбора емкостного аппарата

Лист 1, Листов 3

Позиция по схеме – Е-1, Е-2

Объем аппарата – 32 м³

Количество аппаратов – 2 (два)

Необходимые сведения		В аппарате	В змеевике
Характеристика рабочей среды	Агрегатное состояние (газ, пар, жидкость)	Жидкость	Жидкость
	Наименование	Акриловая кислота	Вода теплая
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	акриловая кислота – 100 %	100 % - вода
	Кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт)	1,37	0,8
	Плотность, кг/м ³	1051	996
	Склонность к кристаллизации, полимеризации	склонна к полимеризации, кристаллизуется при 14 °С	-
	Температура кипения, °С	141,6	100
	Пожароопасность (да, нет)	да	нет
	Взрывоопасность (да, нет)	нет (при рабочей температуре)	нет
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	нет	нет
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3	-
	Коррозионные свойства среды	коррозионная	некоррозионная
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа	атмосферное	0,35
	Расчетное давление, МПа	налив	0,35
	Рабочая температура, °С	17 ÷ 25	25÷28
	Расчетная температура, °С	25	28
Материал	корпуса аппарата	12Х18Н10Т	
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (сифон и т. п.)	12Х18Н10Т	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (змеевик и т.п.)	сталь углеродистая	
Тип опор (стойки, лапы, цилиндрическая, металлические седловые)		седловые	
Материал прокладок		паронит	паронит
Тип уплотнительной поверхности фланцев		шип-паз	гладкая
Необходимость в обогреве/охлаждении (рубашка, змеевик, эл. обогрев) (да, нет)		да (змеевик)	
Группа сосуда по ГОСТ Р 52630-2012		1	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У1	

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 01618-ТХ.ОЛ1.1

Класс зоны по ПУЭ	В-Іг
Назначенный срок службы, лет (определяется заказчиком)	не менее 15 лет
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-
Температура окружающей среды, °С	абсолютная минимальная температура воздуха - минус 41 абсолютная максимальная температура воздуха - плюс 36
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	наружная установка
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм	1,0
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	6
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (для аппаратов, работающих при давлении более 0,07 МПа)	-
Необходимость теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	да
Технологический процесс, осуществляемый в аппарате	Прием и выдача акриловой кислоты
Комплектность поставки	Ответные фланцы, прокладки, крепежные изделия
Дополнительные требования	Необходимость наличия сертификата соответствия требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заказывающей аппарат	ООО «Синтез ОКА», г. Дзержинск, Нижегородская обл., Тел. (8313) 27-25-34
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заполнившей опросный лист	ЗАО «НХП», г. Дзержинск, Нижегородская обл. Тел. (8313) 32-85-23
Назначение, количество и расположение штуцеров и люков аппарата см. листы 3, 4.	

Подпись заказчика:

Технический директор

(должность)

(подпись)

Р.Р. Колтун

(фамилия, и., о.)

(дата заполнения)

Подпись проектной организации:

ГИП

(должность)

(подпись)

А.П. Каплин

(фамилия, и., о.)

26.09.18

(дата заполнения)

Согласовано

Составил

Лобанова

Табалникова

Зам.нач МТО

Нач. ОКПП

Питиримов

Рыженков

25.07.18

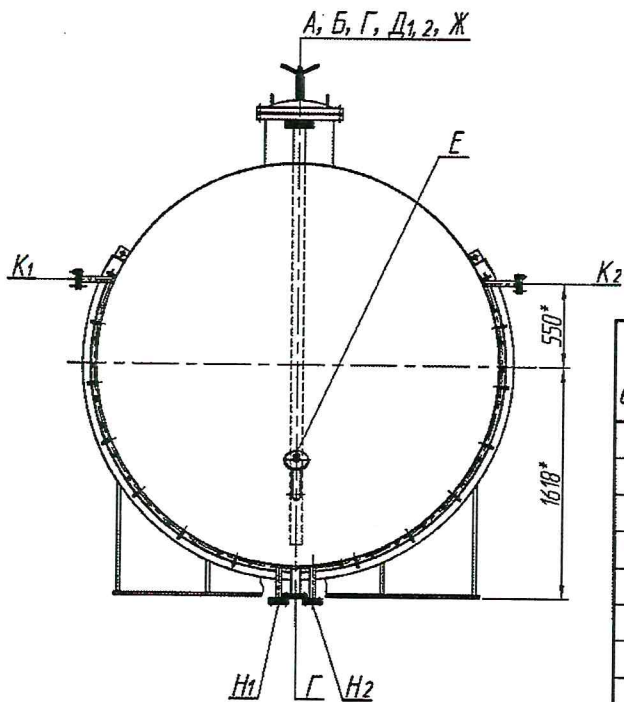
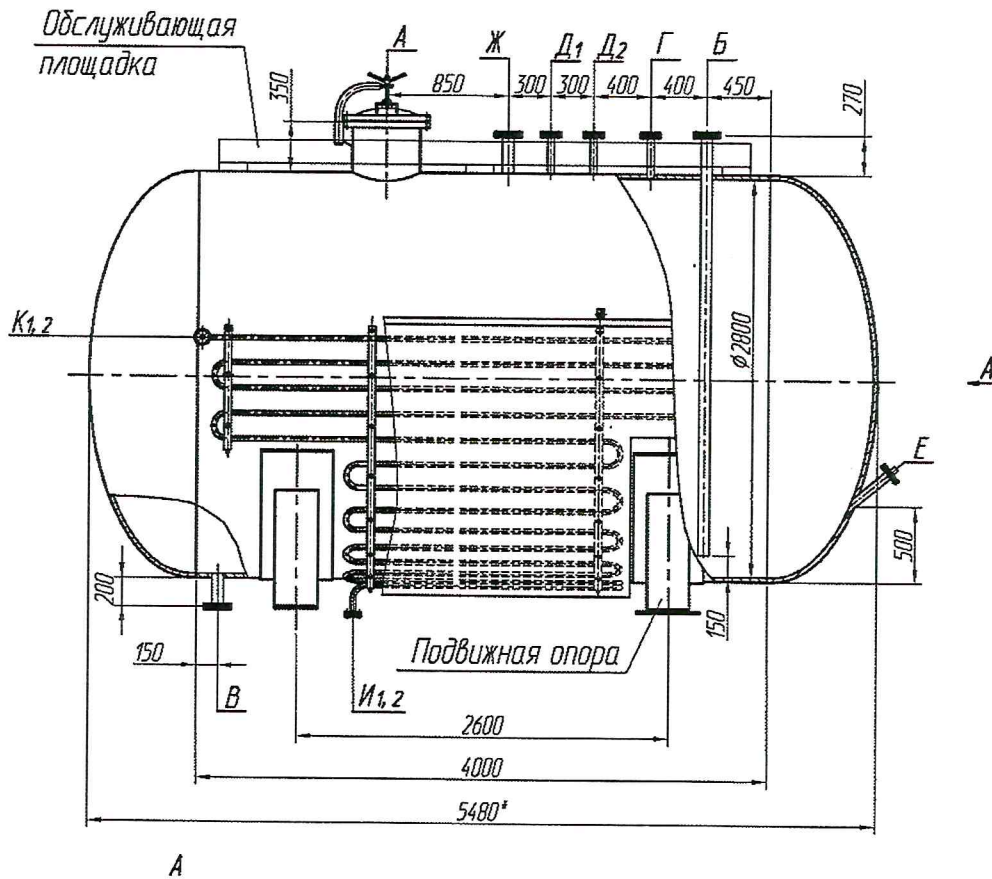


Таблица штуцеров

Условное обозначение	Назначение	Условный проход DN, мм	Условное давление PN, МПа
A	Люк	500	0,1
Б	Вход среды	80	0,1
В	Выход среды	80	0,1
Г	Воздушка	50	0,1
Д1,2	Для замера уровня	50	0,1
Е	Для замера температуры	50/М20х1,5	0,1
Ж	Резервный	80	0,1
И1,2	Вход теплоносителя	25	0,1
К1,2	Выход теплоносителя	25	0,1

* Размер для справок

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 01618-ТХ.ОЛ1.4
для заказа емкостного аппарата

Количество аппаратов – 1 (один)

Позиция по схеме – Е-5

Объем аппарата – 2,0 м³

Необходимые сведения		В аппарате	В рубашке
Характеристика рабочей среды	Агрегатное состояние	Жидкость	Жидкость
	Наименование	Меркаптопропионовая кислота (МПК)	Вода теплая
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	МПК – 100 %	100 % - вода
	Динамическая вязкость, сП, при 30 °С	1,2	0,65
	Плотность, кг/м ³ , при 25 °С	1218	992
	Склонность к кристаллизации, полимеризации	кристаллизуется при 17÷19 °С	-
	Температура кипения, °С	110÷111 при 15 мм рт. ст.	100
	Пожароопасность (да, нет)	да	нет
	Взрывоопасность (да, нет)	нет	нет
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	нет	нет
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	1	-
	Коррозионные свойства среды	коррозионная	некоррозионная
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа	0,005	0,35
	Расчетное давление, МПа	0,07	0,35
	Рабочая температура, °С	25÷30	45 ÷ 40
	Расчетная температура, °С	30	45
Материал	корпуса аппарата	12X18H10T	
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (сифон и т. п.)	12X18H10T	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (змеевик и т.п.)	сталь углеродистая	
Тип опор (стойки, лапы, лапы увеличенные, цилиндрическая, кольцевая)		стойки	
Материал прокладок		паронит кислото-стойкий	паронит
Тип уплотнительной поверхности фланцев		шип-паз	гладкая
Группа сосуда по ГОСТ Р 52630-2012		1	
Необходимость в обогреве/охлаждении (рубашка, змеевик, эл. обогрев) (да, нет)		да (рубашка)	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У1	

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 01618-ТХ.ОЛ1.4

Лист 2, Листов 4

Класс зоны по ПУЭ	П-III
Назначенный срок службы, лет (определяется заказчиком)	не менее 20 лет
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-
Температура окружающей среды, °С	абсолютная минимальная температура воздуха - минус 41 абсолютная максимальная температура воздуха - плюс 36
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	наружная установка
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм	1,0
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	6
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Необходимость теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	да
Технологический процесс, осуществляемый в аппарате	Прием, хранение и выдача меркаптопропионовой кислоты
Комплектность поставки	Ответные фланцы, прокладки, крепежные изделия
Дополнительные требования	Необходимость наличия сертификата соответствия требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011, ТР ТС 032/2013
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заказывающей аппарат	ООО «Синтез ОКА», г. Дзержинск, Нижегородская обл., Тел. (8313) 27-25-34
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заполнившей опросный лист	ЗАО «НХП», г. Дзержинск, Нижегородская обл. Тел. (8313) 32-85-23
Назначение, количество и расположение штуцеров и люков аппарата см. листы 3, 4	

Подпись заказчика:

Технический директор

(должность)

(подпись)

Р.Р. Колтун

(фамилия, и., о.)

(дата заполнения)

Подпись проектной организации:

ГИП

(должность)

(подпись)

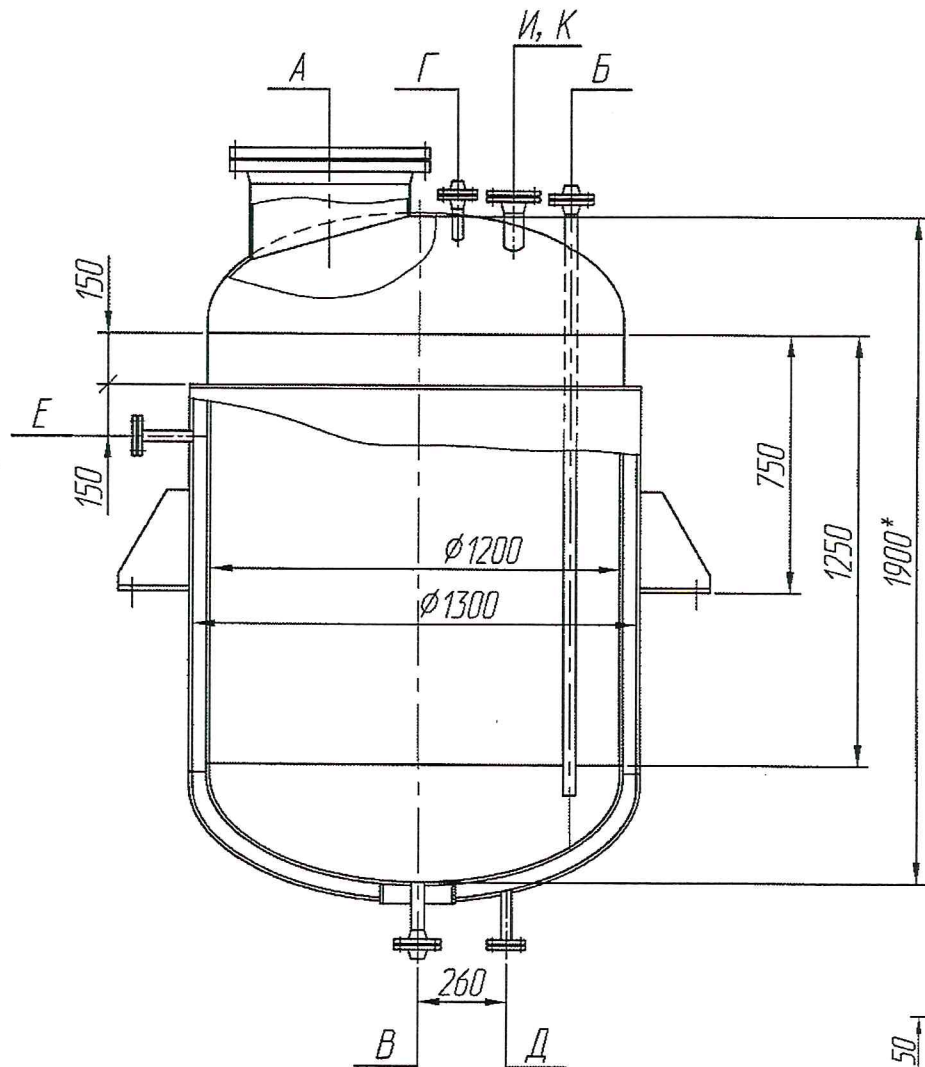
А.П. Каплин

(фамилия, и., о.)

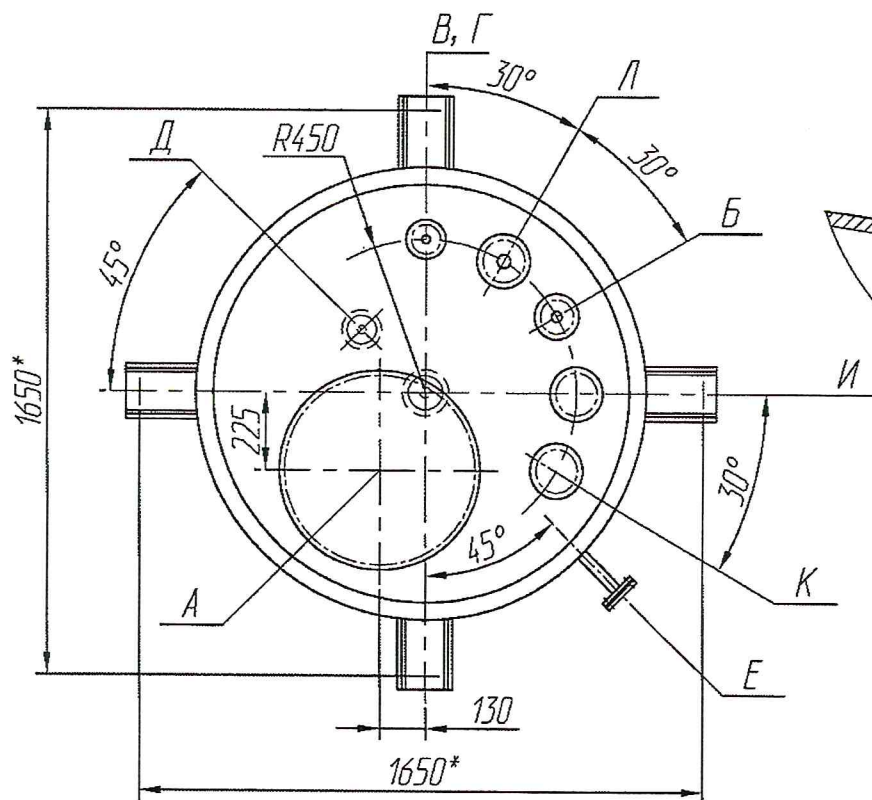
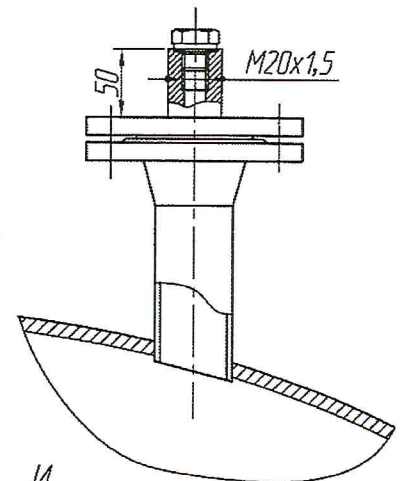
26.07.18

(дата заполнения)

Согласовано	Лобанова	Михайлов	Рыженков	25.07.18
Составил	Табашникова	Михайлов	Рыженков	25.07.18
Нач. МТО	Алексеев	Михайлов	Рыженков	25.07.18
Зам. нач. МТО	Алексеев	Михайлов	Рыженков	25.07.18



Штуцер Л



* Размер для справок

Таблица штуцеров						
Обозначение	Назначение	Кол-во	Условный проход DN, мм	Давление условное Рн		Тип уплотнительной поверхности
				кгс/см ²	МПа	
А	Люк	1	450	10	1,0	шип-паз
Б	Вход продукта	1	32	16	1,6	шип-паз
В	Выход продукта	1	32	16	1,6	шип-паз
Г	Воздушка	1	25	16	1,6	шип-паз
Д	Вход теплоносителя	1	25	10	1,0	гладкая
Е	Выход теплоносителя	1	25	10	1,0	гладкая
И	Для замера уровня	1	50	16	1,6	шип-паз
К	Для замера уровня	1	50	16	1,6	шип-паз
Л	Для замера температуры	1	50/М20х1,5	16	1,6	шип-паз