

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 00320-ТХ.ОЛЗ (редакция 1)**  
для подбора емкостного аппарата

Позиция по схеме – E18

Объем аппарата – 2,0 м<sup>3</sup>

Количество аппаратов – 1 (один)

Тип аппарата – вертикальный цилиндрический с плоскими днищем и крышкой

Необходимые сведения		E18
Характеристика рабочей среды	Агрегатное состояние (газ, пар, жидкость)	Жидкость
	Наименование	Дождевые воды
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Дождевая вода – 100%
	Динамическая вязкость, мПа·с (сП)	1,792±0,6814
	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	1000
	Склонность к кристаллизации, полимеризации	нет
	Пожароопасность (да, нет)	нет
	Взрывоопасность (да, нет)	нет
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	нет
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	не классифицируется
	Коррозионные свойства среды	некоррозионная
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	атмосферное
	Расчетное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	налив
	Рабочая температура, °C	0÷38
	Расчетная температура, °C	38
Материал	корпуса аппарата	сталь 20
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (сифон и т. п.)	сталь 20
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой	-
Тип опор (стойки, лапы, цилиндрическая, металлические седловые)		-
Материал прокладок		паронит
Тип уплотнительной поверхности фланцев		выступ-впадина
Необходимость в обогреве/охлаждении (рубашка, змеевик, эл. обогрев) (да, нет)		нет
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1

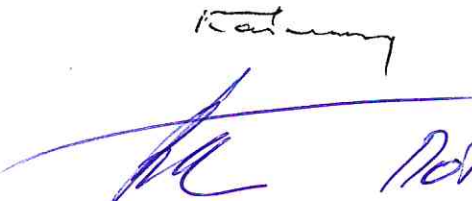
## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 00320-ТХ.ОЛЗ (редакция 1)

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Класс зоны по ПУЭ	В-1г
Назначенный срок службы, лет (определяется заказчиком)	не менее 20
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-
Температура окружающей среды, °С	абсолютная минимальная температура воздуха - минус 41 абсолютная максимальная температура воздуха - плюс 38
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	наружная установка
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм	1,0
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	6
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Необходимость теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Технологический процесс, осуществляемый в аппарате	Прием, хранение и выдача продукта
Комплектность поставки	Ответные фланцы, прокладки, крепежные изделия
Дополнительные требования	Необходимость наличия сертификата соответствия требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013.
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заказывающей аппарат	ООО «Синтез ОКА», г. Дзержинск, Нижегородская обл.
Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заполнившей опросный лист	ЗАО «НХП», г. Дзержинск, Нижегородская обл. Тел. (8313) 32-85-23
Назначение, количество и расположение штуцеров и люков аппарата см. лист 3.	

Главный инженер проекта

А.П.Каплин

Сотрафович



Потехин ВВ

Согласовано

Составил

Нач. МТО

Зам. нач. МТО

Степанова

Табашникова

Алексеев

Опросный лист № 00320-ТХ.0/3 (редакция 1)

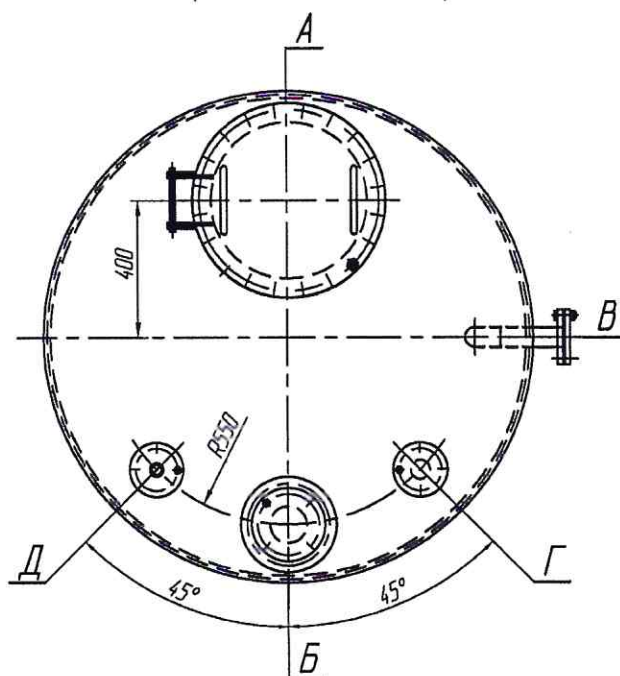
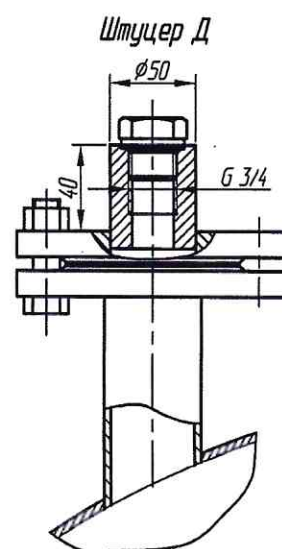
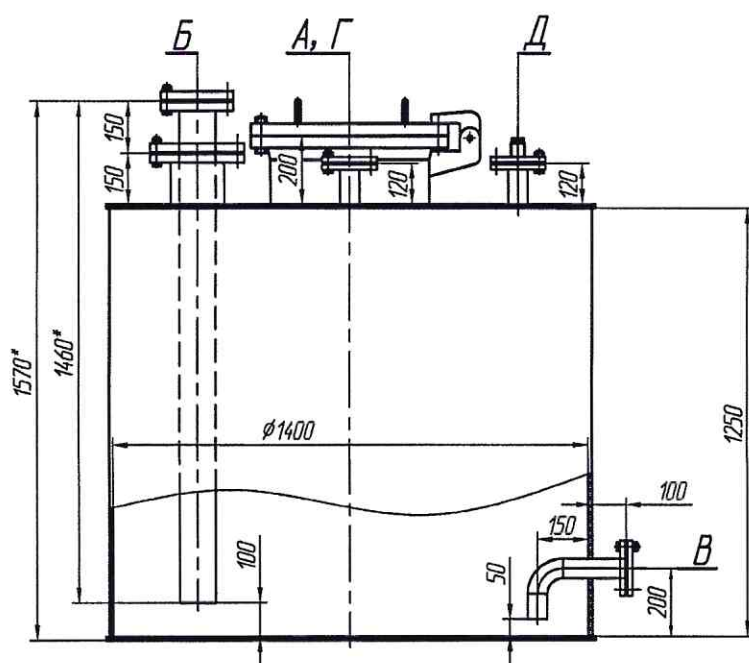


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол-во	Условный проход DN, мм	Давление условное РН		Тип уплотнительной поверхности
				кгс/см <sup>2</sup>	МПа	
А	Люк	1	450	10	1,0	выступ-впадина
Б	Вход продукта	1	100/150	16	1,6	выступ-впадина
В	Выход продукта	1	50	16	1,6	выступ-впадина
Г	Воздушка	1	50	16	1,6	выступ-впадина
Д	Для замера уровня	1	50/G 3/4	16	1,6	выступ-впадина

\* Размеры для справок.