

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 00320-ТХ.ОЛ2 (редакция 1)
для подбора емкостного аппарата

Позиция по схеме – E7, E15, E3, E8, E9, E16

Объем аппарата – 0,5 м³

Количество аппаратов – 6 (шесть)

Тип аппарата – вертикальный цилиндрический с эллиптическими днищем и крышкой

Необходимые сведения		E7, E15	E3, E9	E8, E16
Характеристика рабочей среды	Агрегатное состояние (газ, пар, жидкость)	Жидкость	Жидкость	Жидкость
	Наименование	Окись пропилена	Раствор перекиси водорода в метаноле	Раствор перекиси водорода в метаноле
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Метанол – 19,7 %, Окись пропилена – 72,4 %, Вода – 1,8 % Легкокипящие примеси – 6,1 %	Метанол – 91,4 % Перекись водорода – 1,6%, Вода – 7 %	Метанол – 86,3 % Перекись водорода – 2,9%, Вода – 10,8%
	Динамическая вязкость, мПа·с (сП)	0,32 при 50 °С	0,51 при 30 °С 0,45 при 40 °С	0,45 при 40 °С 0,271 при 80 °С
	Плотность, кг/м ³	780+677	780+768	768+717
	Склонность к кристаллизации, полимеризации	нет	нет	нет
	Пожароопасность (да, нет)	да	да	да
	Взрывоопасность (да, нет)	да	да	да
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	нет	нет	нет
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	2	3	3
	Коррозионные свойства среды	некоррозионная		
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	не более 0,07 (0,7)		
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	0,07 (0,7)		
	Рабочая температура, °С	30+50	30+35	40+80
	Расчетная температура, °С	60	35	80
Материал	корпуса аппарата	12X18H10T		
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (сифон и т. п.)	12X18H10T		
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой	-		
Тип опор (стойки, лапы, цилиндрическая, металлические седловые)		стойки		

Главный инженер проекта

А.П.Каплин

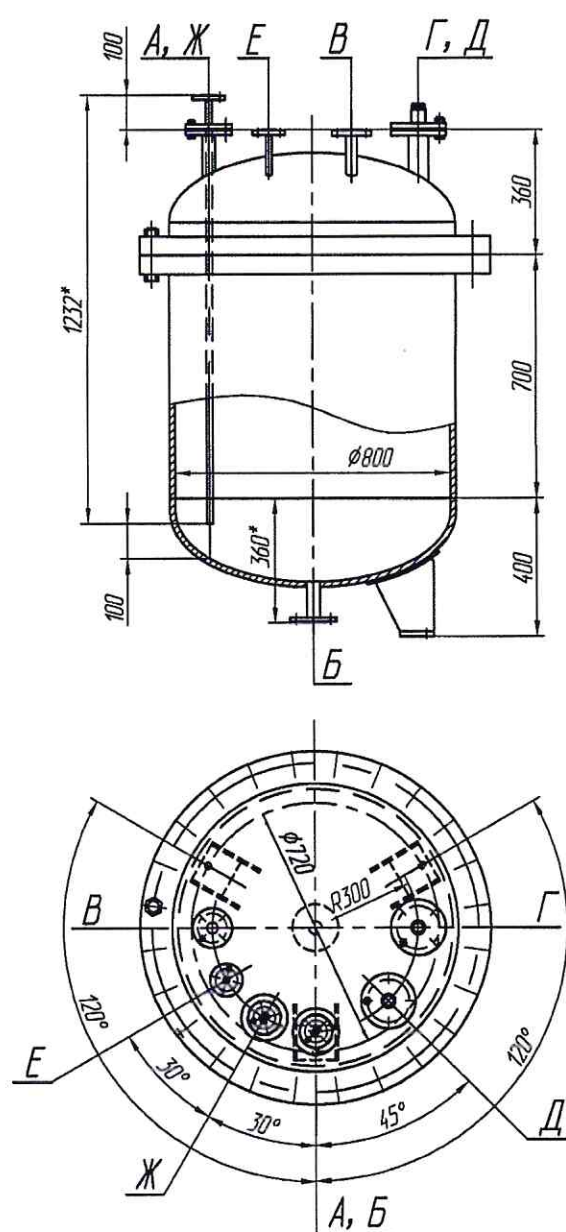
Cosma Cosano

Handwritten signature: *Kelany*

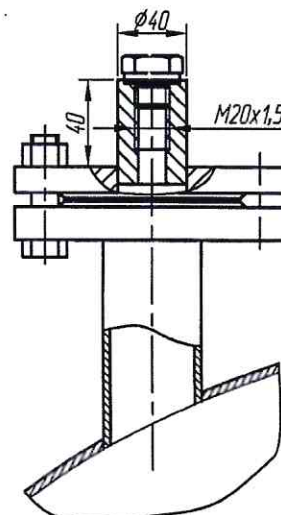
Ротенберг А.В.

Согласовано
Составил
Нач МТО
Зам.нач МТО

Опросный лист № 00320-ТХ.0/12 (редакция 1)



Штуцер Д
для емкостей поз. Е3, Е9



Штуцер Г

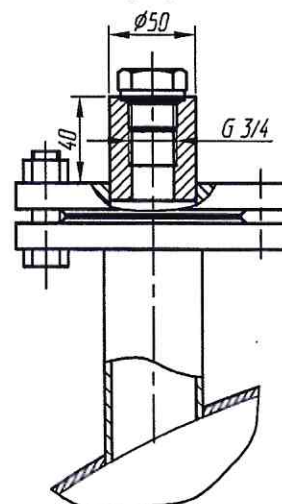


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол-во	Условный проход DN, мм	Давление условное РН		Тип уплотнительной поверхности
				кгс/см²	МПа	
А	Вход продукта	1	15/32	16	1,6	выступ-впадина
Б	Выход продукта	1	32	16	1,6	выступ-впадина
В	Воздушка	1	25	16	1,6	выступ-впадина
Г	Для замера уровня	1	50/G3/4	16	1,6	выступ-впадина
Д	Для замера температуры	1	50/M20x1,5	16	1,6	выступ-впадина
Е	Резервный	1	15	16	1,6	выступ-впадина
Ж	Резервный	1	15/32	16	1,6	выступ-впадина

1 * Размер для справок.

2 Для емкостей поз. Е7, Е8, Е15, Е16 на штуцер Д установить фланцевую заглушку.