

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 00320-ТХ.ОЛ1 (редакция 1)
для подбора емкостного аппарата

Позиция по схеме – E1, E2, E5, E6, E17

Объем аппарата – 1,0 м³

Количество аппаратов – 5 (пять)

Тип аппарата – вертикальный цилиндрический с эллиптическими днищем и крышкой

Необходимые сведения		E1, E2, E5, E6	E17
Характеристика рабочей среды	Агрегатное состояние (газ, пар, жидкость)	Жидкость	Жидкость
	Наименование	Раствор перекиси водорода в метаноле	Насыщенный абсорбент
	Состав, массовая концентрация всех компонентов, %	Метанол – 86,3 % Перекись водорода – 7,3%, Вода – 6,4%,	Вода – 95,3%, оксид пропилена – 4,7%
	Динамическая вязкость, мПа·с (сП)	0,597 при 20 °С	1,519+1,308
	Плотность, кг/м ³	842	1000
	Склонность к кристаллизации, полимеризации	нет	нет
	Пожароопасность (да, нет)	да	да
	Взрывоопасность (да, нет)	да	нет
	Вызывает межкристаллитное растрескивание (да, нет)	нет	нет
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	3	4
	Коррозионные свойства среды	некоррозионная	
Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	не более 0,07 (0,7)	
	Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	0,07 (0,7)	
	Рабочая температура, °С	20	5+10
	Расчетная температура, °С	50	15
Материал	корпуса аппарата	12X18H10T	
	деталей, соприкасающихся с рабочей средой (сифон и т. п.)	12X18H10T	
	деталей, не соприкасающихся с рабочей средой	-	
Тип опор (стойки, лапы, цилиндрическая, металлические седловые)		стойки	
Материал прокладок		паронит, обернутый фторопластовой лентой	
Тип уплотнительной поверхности фланцев		выступ-впадина	
Необходимость в обогреве/охлаждении (рубашка, змеевик, эл. обогрев) (да, нет)		нет	
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		1	

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № 00320-ТХ.ОЛ1 (редакция 1)

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Класс зоны по ПУЭ	В-1г
Назначенный срок службы, лет (определяется заказчиком)	не менее 20
Число циклов нагружения за весь срок службы, не более	-
Температура окружающей среды, °С	абсолютная минимальная температура воздуха - минус 41 абсолютная максимальная температура воздуха - плюс 38
Место установки (отапливаемое помещение, неотапливаемое помещение, наружная установка)	наружная установка
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм	1,0
Сейсмичность (по 12 бальной шкале), балл	6
Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (да, нет)	нет
Необходимость теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления (да, нет)	нет
Технологический процесс, осуществляемый в аппарате	Прием, хранение и выдача продукта
Комплектность поставки	-

Дополнительные требования

Необходимость наличия сертификата соответствия требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013.

Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заказывающей аппарат

ООО «Синтез ОКА», г. Дзержинск, Нижегородская обл.

Наименование, почтовый адрес и телефон организации, заполнившей опросный лист

ЗАО «НХП», г. Дзержинск, Нижегородская обл. Тел. (8313) 32-85-23

Назначение, количество и расположение штуцеров и люков аппарата см. лист 3.

Главный инженер проекта

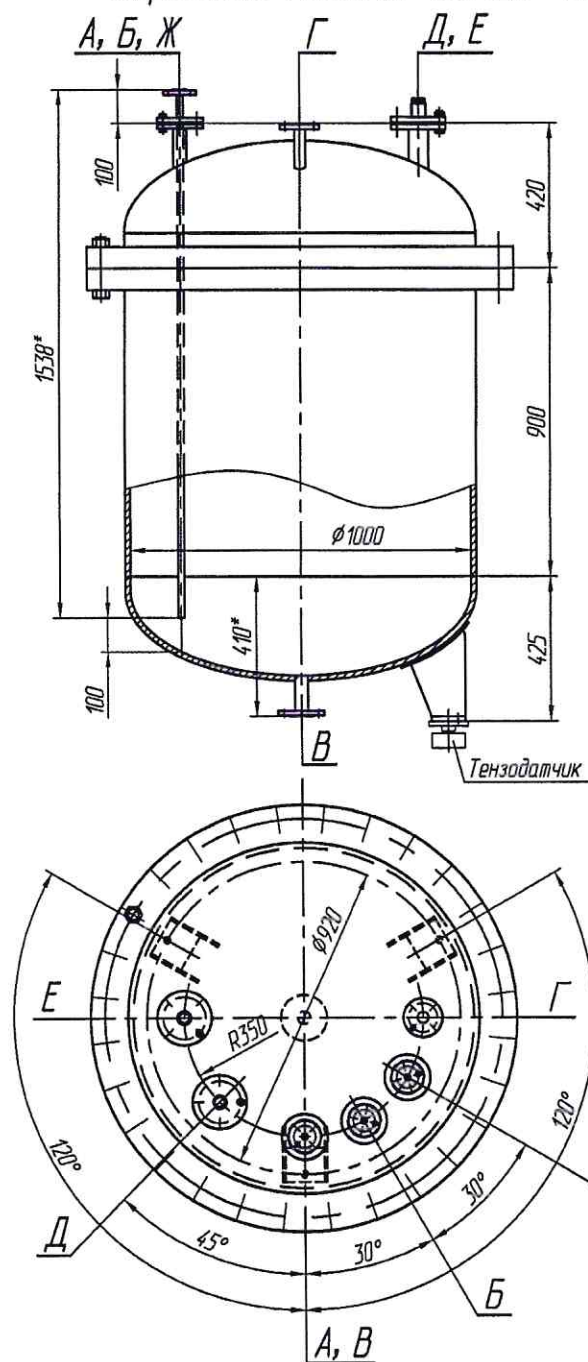
А.П.Каплин

Сотласовский

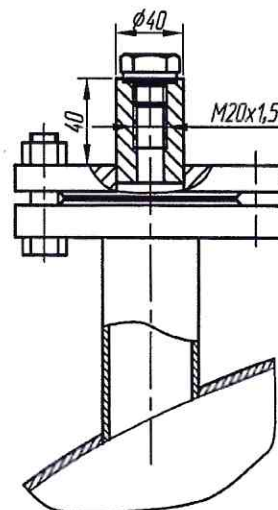
Потехин В.В.

Согласовано	Степанова
Составил	Табашникова
Нач. МТО	Алексеевко
Зам.нач. МТО	

Опросный лист № 00320-ТХ.0/11 (редакция 1)



Штуцер Д
для емкостей поз. Е5, Е6, Е17



Штуцер Е

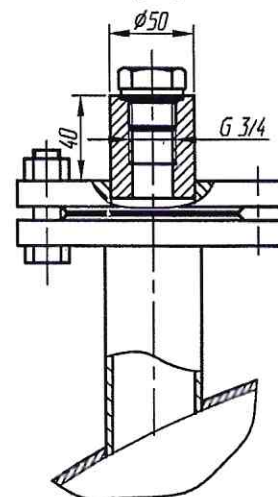


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол-во	Условный проход DN, мм	Давление условное РМ		Тип уплотнительной поверхности
				кгс/см²	МПа	
А	Вход продукта	1	15/32	16	1,6	выступ-впадина
Б	Вход продукта	1	15/32	16	1,6	выступ-впадина
В	Выход продукта	1	32	16	1,6	выступ-впадина
Г	Воздушка	1	25	16	1,6	выступ-впадина
Д	Для замера температуры	1	50/M20x1,5	16	1,6	выступ-впадина
Е	Для замера уровня	1	50/G3/4	16	1,6	выступ-впадина
Ж	Резервный	1	15/32	16	1,6	выступ-впадина

1 * Размеры для справок.

2 Для емкостей поз. Е1, Е2 на штуцер Д установить фланцевую заглушку.