

Опросный лист на поставку комплекта «Весовой конструктор» (ТВЭУ)

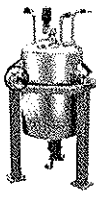
01618-АТХ.ОЛ7

листов 2

1. Данные о предприятии (организации)

Название предприятия (организации)	ЗАО «НХП»
Контактное лицо (ФИО, должность)	Нач. отдела КИП Питиримов Георгий Васильевич
Телефон	(8313) 32-85-23
E-mail	nhr-main@mail.ru

2. Данные о таре

Тип емкости (Дополнительно приложите фото или эскиз емкости)	<input type="checkbox"/> Подвесной бункер	<input type="checkbox"/> Опоры на среднем уровне	<input checked="" type="checkbox"/> Опоры на полу			Другой тип	
							
Количество опор / точек подвеса	<input type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 2	<input checked="" type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 4	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 6	иное _____
Расположение емкости	<input type="checkbox"/> Горизонтальное			<input checked="" type="checkbox"/> Вертикальное			
Материал емкости	Сталь 08Х17Н13М2						
Масса тары, кг	610						
Полная масса емкости с продуктом (брутто), кг	2495						
На каком расстоянии от емкости будет расположен весоизмерительный преобразователь, м?	10						

3. Информация о продукте

Тип продукта (наименование)	вода обессоленная, акриловая кислота, 2-гидроксиэтилакрилат (2-ГЭА)
-----------------------------	--

4. Дополнительные условия

Проверка	<input checked="" type="checkbox"/> да
Необходимость наличия функции дозирования	<input checked="" type="checkbox"/> да Если да, то сколько компонентов <u>3</u>
ПО для учета	<input checked="" type="checkbox"/> да
Аналоговый выход 4...20 мА	<input checked="" type="checkbox"/> да
Взрывобезопасное исполнение	<input type="checkbox"/> да
Дополнительные требования	
пусконаладочные работы:	
<input type="checkbox"/> своими силами	<input checked="" type="checkbox"/> Тензо-М

ГИП

Kalman

А.П. Каплин

Начальник МТО

Мадыс 02.10.18г.

Г.В. Табашникова

Начальник отдела КИП

Наш 02.10.18г.

Г.В. Питиримов

Смеситель Р-3 $V=2,0 \text{ м}^3$

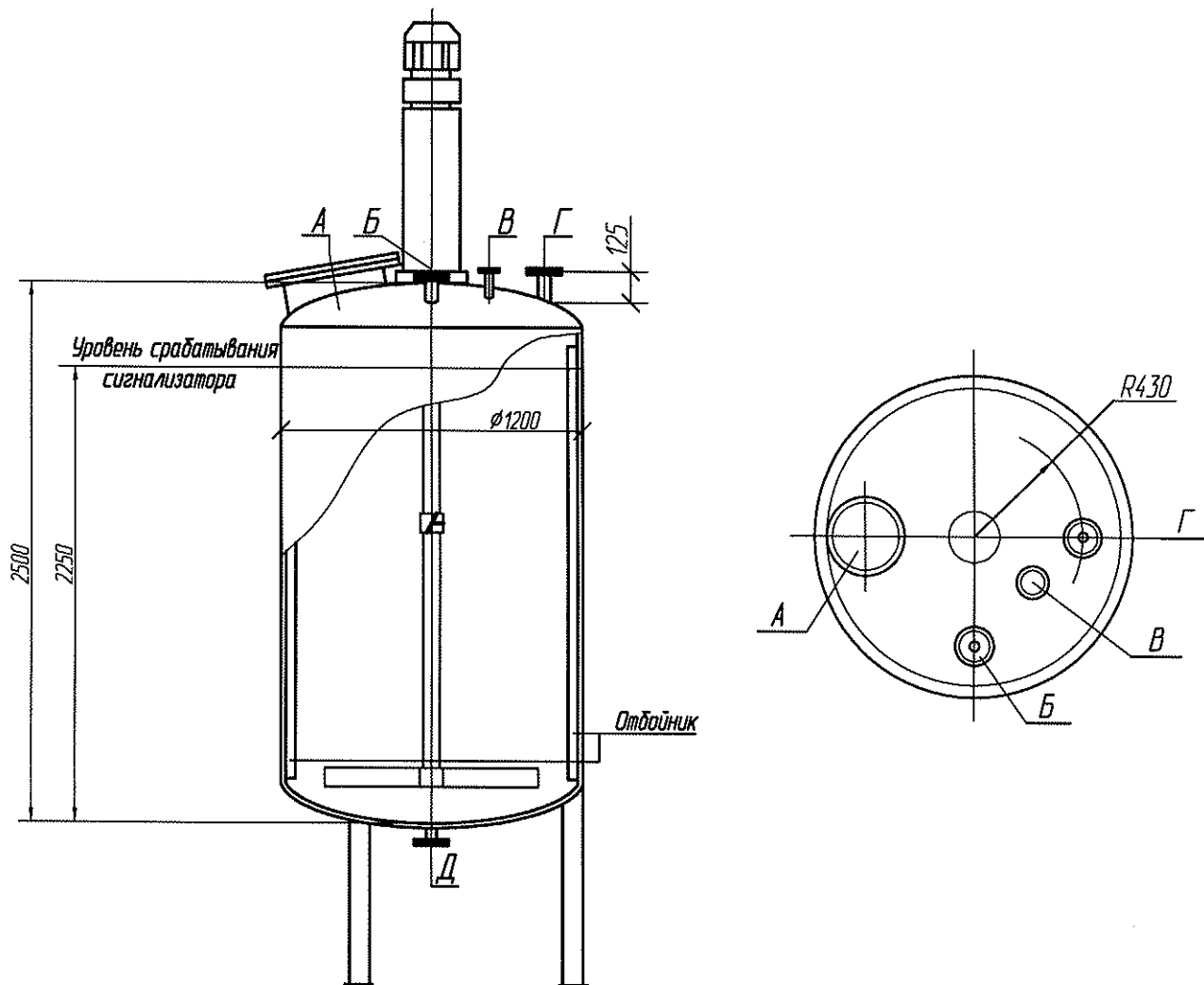


Таблица штуцеров					
Обозначение	Назначение	Кол-во	Условный проход DN, мм	Давление условное РН, МПа	Тип уплотнительной поверхности
А	Люк	1	400	1,0/1,6	гладкая
Б	Вход продукта	1	50	1,0/1,6	гладкая
В	Воздушка	1	30	1,0/1,6	гладкая
Г	Для сигнализатора уровня	1	50	1,0/1,6	гладкая
Д	Выход продукта	1	50	1,0/1,6	гладкая