



УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор ООО «Синтез ОКА»

Р.Р. Колтун

2017г.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа теплообменного аппарата (пленочного испарителя) T-268

Характеристика	В трубах	В кожухе
Рабочее давление, МПа	<0,9кПа	1,8
Расчетное давление, МПа	0,35	2,3
Рабочая температура, °С		
вход	Плюс 175	Плюс 220
выход	Плюс 190	Плюс 210
Расчетная температура, °С	Плюс 200	Плюс 220
Минимально-допустимая (отрицательная) температура стенки аппарата, находящегося под давлением, °С (в общем случае можно писать минус 20, °С при пневмоиспытании)	Минус 40	положительная
Температура кипения рабочей среды при давлении 0,07 МПа, °С	300	100
Наименование рабочей среды и процентный состав	Смесь этаноламинов	Пар водяной перегретый
Физическое состояние среды (жидкость, газ)	Жидкость-газ	Пар водяной
Класс опасности среды по ГОСТ 12.1.007-76	3	Не токсично
Взрывоопасность (да, нет)	нет	нет
Воспламеняемость (да, нет)	да	нет
Прибавка на коррозию	1	1
Тип крепления труб в трубных решетках по ОСТ 26-02-1015-85	Сварка с последующей развальцовкой	
Нужны ли детали для крепления теплоизоляции (да, нет)	Да	
Нужны ли шарнирные устройства	нет	нет
Назначение штуцеров	См. чертежи	
Нужны ли отбойники на входе продукта по межтрубному пространству с паровым или газовым теплоносителем	-	да
Поверхность теплообмена	45	
А) Ру штуцеров	См. чертежи	См. чертежи
Б) уплотнительная поверхность фланцев		
В) ответные фланцы плюс заглушки для гидроиспытания и транспортировки		
Ру фланцев аппарата (если расчетное давление	2,5	2,3

10кгс/см ² , а рабочее меньше, то желательно уменьшить расчетное давление для возможности принять плоские фланцы и трубную решетку)	(См. чертежи)	(См. чертежи)
Материал	316L-AISI (03X17H14M3) СтЗсп5 – обечайки межтрубн.	
Материал прокладок	Фторопласт 4 ГОСТ 10007-80	Поранит ПОН ГОСТ 481-80
Зап. части	Комплект прокладок, Ответные фланцы для штуцеров: А, Б, Г, Д, Е, Ж, К – по 1шт.; В – не нужно	
Срок службы аппарата	10 лет	
Наименование предприятия – потребителя: ООО «Синтез ОКА»		
Наименование и адрес организации, заполнившей опросный лист: ООО «Синтез ОКА»		

Начальник цеха

 И.А. Коняхин

Механик цеха

 Д.М. Леонтьев